

# 物质安全资料

## 1. 物品与厂商资料

产品名称/编号	
产品种类	
制造商或供货商名称	

## 2. 危害辨识数据

物品危害分类	易燃液体第 4 级、急毒性物质第 5 级 (吞食)、腐蚀/刺激皮肤第 3 级、严重损伤/刺激眼睛物质第 2B 级、皮肤过敏物质第 1 级、吸入性危害物质第 2 级。
标示内容 象征符号	
警示语	惊叹号、健康危害。 警告。
危害警告讯息	可燃液体、吞食可能有害、造成眼睛刺激、造成皮肤轻微刺激、可能造成皮肤过敏、如果吞食并进入呼吸道可能有害。
危害防范措施	置容器于通风良好的地方。远离火源 - 禁止抽烟。避免与眼睛、皮肤直接接触。 穿戴适当的个人防护装备。若觉得不适，则洽询医疗。
其它危害	---

\*参照原物料厂商提供之物质安全数据及劳委会「危害物质危害数据信息数据库」之数据。

## 3. 成份办识资料

产品成份	Wt %	CAS No.
环氧树脂 Epoxy Resin	40-50	Proprietary
硬化剂 Epoxy Hardener	30-40	Proprietary
稀释剂 Diluent	10-20	Proprietary
氧化钛 Titanium Oxide	1-5	13463-67-7
触变剂 Thixotropic Agent	0-2	Proprietary

# 物质安全资料

## 4. 急救措施

不同暴露途径之急救方法	<ul style="list-style-type: none"><li>吸    入：赶快将中毒者带离现场，移至安静凉爽、通风良好的地方。</li><li>皮肤接触：以肥皂水将受污染区域及衣物清洗干净，如有刺痛产生时，立刻送医检查及治疗。</li><li>眼睛接触：用温水冲洗眼睛15分钟以上，再以消毒干燥纱布轻轻包扎，送至眼科医生处急救。</li><li>食    入：先清洗口腔再喝大量的水稀释后，进行催吐并尽速就医。</li></ul>
最重要症状及危害效应	呕吐、刺痛。
对急救人员之防护	戴防渗手套，避免接触污染物。
对医师之提示	若有昏迷、呼吸困难、痉挛时，请勿给患者催吐或饮水。

## 5. 灭火措施

适用灭火剂	CO <sub>2</sub> 、泡沫或干粉式化学灭火材。
灭火时可能遭遇之特殊危害	树脂受热劣化分解可能产生一氧化碳，丙酮，乙醛，氨及其它可能的有机化合物。
特殊灭火程序	迅速将所有盛有树脂的桶子移至安全区域。
消防人员之特殊防护设备	消防人员必须配戴空气呼吸器、消防衣及防护手套。

## 6. 泄漏处理方法

个人应注意事項	穿戴适当的个人防护装备，清理后地面可能滑溜，擦拭干净并注意避免滑倒。
环境注意事项	对该区进行通风换气。扑灭或除去所有发火源。避免外泄物进入下水道污染水源，需彻底回收。
清理方法	先防止泄漏继续发生，将泄漏物之物料以容器盛装，经回收后送合格专门业者焚化或卫生掩埋法处理。

## 7. 安全处置与储存方法

处置	使用个人防护设备并小心处理盛装树脂的容器，避免剧烈撞击造成容器破裂使树脂外泄。请安装紧急冲水装置以因应接触皮肤或眼睛的情况。远离光热及不相容物。保持环境通风。
储存	存放于阴凉处所远离火源，避免阳光直射、雨淋及急遽之温差。 开罐后应避免照射阳光，并保持操作处空气流通，不使用时请紧闭盖口。

# 物质安全资料

## 8. 暴露预防措施

工程控制：提供排气通风设备保持在通风下操作。工作场所严禁抽烟或饮食，维持作业场所清洁。				
控制参数：				
产品成分名称	时量平均容许浓度 TWA/8hr	短时间时量平均容许浓度 STEL	最高容许浓度 CEILING	生物指标 BEIs
---	---	---	---	---
个人防护设备：	呼吸防护：使用面罩或防毒面具。 手部防护：使用乳胶手套。 眼睛防护：使用护目镜。 皮肤及身体防护：工作时穿戴长袖衣物，工作后尽速脱掉污染之衣物，洗净后才可再穿戴。			
卫生措施：	进食前以肥皂清洗手及脸部，平时多做运动以保持健康。 多摄食含维生素及矿物质之营养物品、定期作健康检查。			

## 9. 物理及化学性质

外观(物质状态和颜色)	淡黄色黏稠状液体
气味	温和
PH 值	---
易燃性(固体、气体)	---
分解温度	---
自燃温度	---
蒸气压	< 0.3mmHg (20°C)
比重	1.18 (水=1)
辛醇/ 水分配系数(log Kow)	----
沸点/沸点范围	>250
闪火点 / 测试方法	> 88 / 开杯
爆炸界限	上限(UEL) : --- 下限(LEL) : ---
蒸气密度	> 9.5 (空气=1)
溶解度	< 1%
挥发速率	---

# 物质安全资料

## 10. 安全性及反应性

安定性	依一般操作及储存程序时安定。
特殊状况下可能之危害反应	长时间受光与受热可能发生化学聚合反应。
应避免之状况	远离易燃性、可燃性物质，热能、火花或火焰。
应避免之物质	强氧化剂、自由基起始剂、过氧化物、碱性物质。
危害分解物	加热劣化分解可能产生一氧化碳，丙酮，乙醛，氨及其它可能的有机化合物。

## 11. 毒性资料

进入人体之途径	吸入、皮肤接触、吞食、眼睛接触。		
急毒性	<ul style="list-style-type: none"><li>吸入：会刺激鼻、喉。</li><li>皮肤：引起轻度刺激。</li><li>眼睛：蒸气会引起刺激。</li><li>食入：可能引起头痛、恶心、头昏眼花、困倦。</li></ul>		
产品成分名称	浓度 Wt %	LD <sub>50</sub> 测试动物 吸收途径	LC <sub>50</sub> 测试动物 吸收途径
环氧树脂 Epoxy Resin	40-50	---	---
硬化剂 Epoxy Hardener	30-40	---	---
稀释剂 Diluent	10-20	---	---
氧化钛 Titanium Oxide	1-5	---	---
触变剂 Thixotropic Agent	0-2	---	---
局部效应	皮肤与液体长时间接触会造成刺痛感。		
致敏性	---		
慢毒性或长期毒性	---		
特殊效应	---		

## 12. 生态资料

可能之环境影响/环境流布	避免外泄物进入下水道污染水源或土壤，树脂聚合硬化后才可废弃。
--------------	--------------------------------

## 13. 废弃处置方法

废弃处置方法	废弃物可送至政府许可的废弃物处理中心进行处理。
--------	-------------------------

# 物质安全资料

## 14. 运送资料

国际运送规定	<ul style="list-style-type: none"><li>CFR分级：未限制。</li><li>IATA/ICAO 分级：未限制 (国际航运组织)。</li><li>IMDG 分级：未限制 (国际海运组织)。</li></ul>
联合国编号	---
国内运输规定	运输时使用密闭容器运送避免外泄。
特殊运送方法及注意事项	---

## 15. 法规资料

适用法规	<ul style="list-style-type: none"><li>道路交通安全法规</li><li>劳工安全卫生设施规则</li><li>危险物与有害物标示及通识规则</li><li>劳工作业环境空气中有害物容许浓度标准</li><li>事业废弃物储存清除处理方法及设施标准</li><li>公共危险物品及可燃性高压气体设置标准暨安全管理办法</li></ul>
------	--

## 16. 其它数据

制窗体位	
制表者	技术部
制表日期	